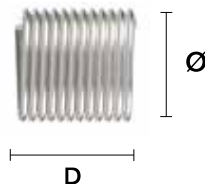


2706

DIN 8140

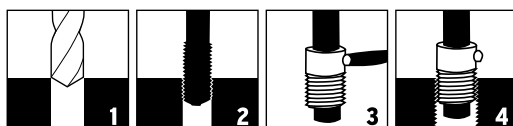
UNC
ANSI/ASME
B18.29.1

Tol.
2B



Ø	P	Dmm.					
		1,0 Ø	1,5 Ø	2,0 Ø	2,5 Ø *	3,0 Ø *	
Nº 2	56,00						10
Nº 4	40,00						10
Nº 5	40,00						10
Nº 6	32,00						10
Nº 8	32,00						10
Nº 10	24,00						10
Nº 12	24,00						10
1/4	20,00						10
5/16	18,00						10
3/8	16,00						10
7/16	14,00						10
1/2	13,00						10
9/16	12,00						5
5/8	11,00						5
3/4	10,00						5
7/8	9,00						5
1"	8,00						5

* Bajo pedido
Sur commande
To-order



MODO DE EMPLEO / MODE D'EMPLOI / HOW TO USE

- 1- Taladrado previo / Perçage préalable / Previous drilling
- 2- Roscado previo / Taraudage préalable / Previous threading
- 3- Instalación del inserto en la herramienta / Pose de l'insert dans l'outil / Placement of the insert in the tool
- 4- Introducción del inserto en la rosca / Introduction de l'insert dans le filet / Introduction of the insert in the coil